

РАСШИФРОВКА НАИМЕНОВАНИЯ МОДИФИКАЦИИ МОДЕЛИ

ASP 1 E 60 90

① ② ③ ④ ⑤

1. Серия погружных многоступенчатых насосов
2. Номинальная производительность (расход) в м³/час
3. класс исполнения: «Е» - эконом класс
4. Напор при номинальной производительности в м. вод. ст.
5. Диаметр насоса в мм



ТИП

Погружные центробежные многоступенчатые насосы диаметром 90мм.

Конструкция насосов с нижним расположением двигателя относительно насосной части. Насосы эксплуатируются полностью погруженными в перекачиваемую жидкость.



ПРИМЕНЕНИЕ

Бытовое водоснабжение.

Насосы предназначены для перекачивания чистой холодной пресной воды из скважин диаметром более 95 мм и других источников.

Насосы способны подавать воду с различной глубины в зависимости от модели.



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Температура перекачиваемой воды: от 1 до +35°C

Максимально допустимое погружение насоса ниже поверхности воды: 50м

Максимальный линейный размер твердых частиц в воде: 0,5мм

Максимальное содержание твердых частиц (песка) в воде: 180гр/м³

Минимально необходимая скорость охлаждающего потока вдоль двигателя: 0,08м/с

Напряжение питания насоса (при работающем насосе) : 220В (+6%; -10%).



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И МАТЕРИАЛЫ

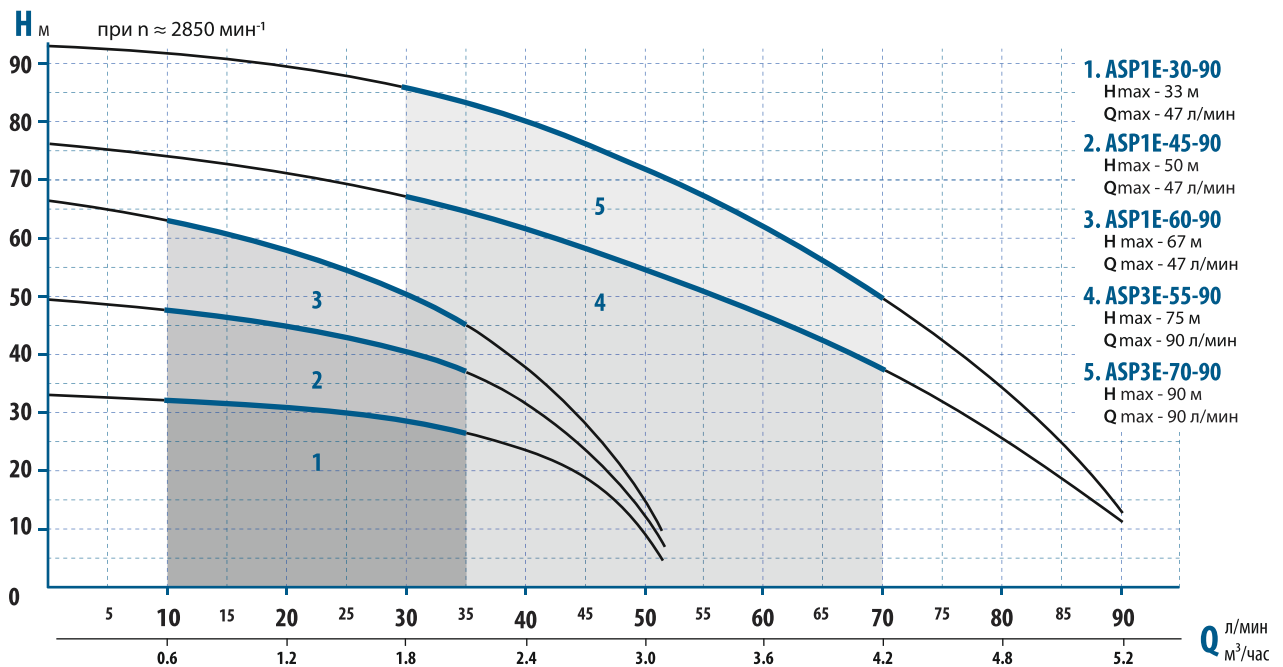
Электродвигатель:

- асинхронный двухполюсный маслозаполненный
- питание от 1-фазной сети 220В, 50Гц
- внешний пусковой блок с пусковым конденсатором и реле защиты от перегрузки
- встроенный термopредохранитель
- изоляция класс «В»
- класс защиты IP68
- коэффициент мощности COSΦ при номинальной нагрузке 0,93-0,96
- охлаждение внешним потоком воды скоростью не менее 0,08м/с
- вал двигателя - нержавеющая сталь AISI304
- механическое уплотнение вала - керамика/графит/NBR (возможно применение других материалов по требованию)

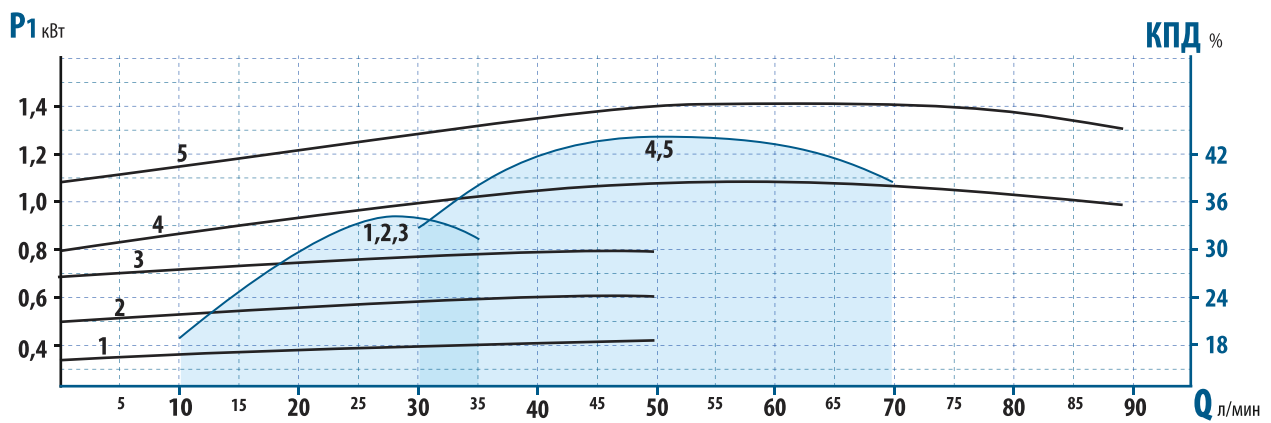
Насосная часть:

- установка рабочих колес на валу - «плавающая», с осевым перемещением
- соединительный суппорт и выходной патрубок - чугун с гальваническим покрытием
- гильза насосной части - нержавеющая сталь
- рабочие колеса, диффузоры - технополимер со вставками из нержавеющей стали
- вал насосной части - нержавеющая сталь AISI304

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



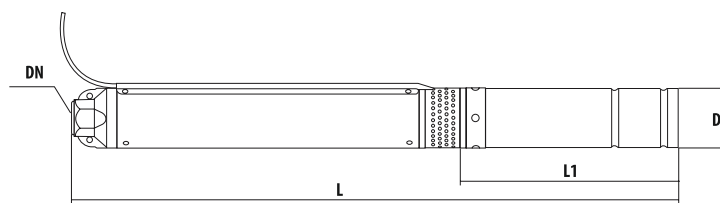
МОЩНОСТЬ, КПД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Насос	Мощность P2 кВт	Мощность P1 max кВт	Ток Iном А	Емкость конд. мФ	Q											
					0	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	(л/мин)
ASP1E-30-90	0,25	0,48	2,3	16,5	0	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,8	(м³/ч)
ASP1E-45-90	0,37	0,62	3	18	33	32	31	30	29	27	23	8	-	-	-	
ASP1E-60-90	0,55	0,8	3,8	25	50	48	46	45	43	40	31	10	-	-	-	
ASP3E-55-90	0,75	1,3	6,3	30	67	64	61	58	55	51	37	12	-	-	-	
ASP3E-70-90	1,1	1,6	7,6	35	78	75	73	72	70	68	62	55	46	37	25	
					93	91	90	88	87	85	80	72	60	47	32	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



НАСОС	Артикул	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ, (мм)				УПАКОВКА					
		L	L1	D	DN	КАБЕЛЬ В КОМПЛЕКТЕ	ДЛИНА (м)	ШИРИНА (м)	ВЫСОТА (м)	ОБЪЕМ (м³)	ВЕС (кг)
ASP1E-30-90	3530	680	320	88	1"	25м (4x0,75мм²)	0,67	0,13	0,20	0,0174	11,4
ASP1E-45-90	3545	740	340	88	1"	35м (4x0,75мм²)	0,77	0,13	0,23	0,0230	13,7
ASP1E-60-90	3560	890	360	88	1"	45м (4x1мм²)	0,92	0,13	0,23	0,0275	17,2
ASP3E-55-90	3755	1065	385	88	1¼"	35м (4x1,5мм²)	1,09	0,13	0,23	0,0326	19,0
ASP3E-70-90	3770	1185	405	88	1¼"	1,5м (4x1,5мм²)	1,51	0,13	0,13	0,0255	16,6