

РАСШИФРОВКА НАИМЕНОВАНИЯ МОДИФИКАЦИИ МОДЕЛИ



1. Серия погружных многоступенчатых насосов
2. Номинальная производительность (расход) в м³/час
3. Класс исполнения: «Е» - эконом класс
4. Напор при номинальной производительности в м. вод. ст.
5. Номинальный диаметр насоса в мм



ТИП

Погружные центробежные многоступенчатые насосы номинальным диаметром 3" и 3,5".
Конструкция насоса с нижним расположением двигателя относительно насосной части. Насосы эксплуатируются полностью погруженными в перекачиваемую жидкость.

ПРИМЕНЕНИЕ

Бытовое водоснабжение.
насосы предназначены для перекачивания чистой холодной пресной воды из скважин.
Возможно перекачивание воды из других подходящих источников в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации насосов.
Насосы способны подавать воду с различной глубины в зависимости от модели.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Температура перекачиваемой воды: от 1 до +35 °С
Максимально допустимое погружение насоса ниже поверхности воды: 50м
Максимальный линейный размер твердых частиц в воде: 0,5мм
Допустимое содержание твердых частиц (песка) в воде без заклинивания насоса : не более 1000 гр. на 1м³ воды
Максимальная необходимая скорость охлаждающего потока вдоль двигателя: 0,08м/с
Напряжение питания насоса (при работающем насосе): 220В (+6%; - 10%).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И МАТЕРИАЛЫ

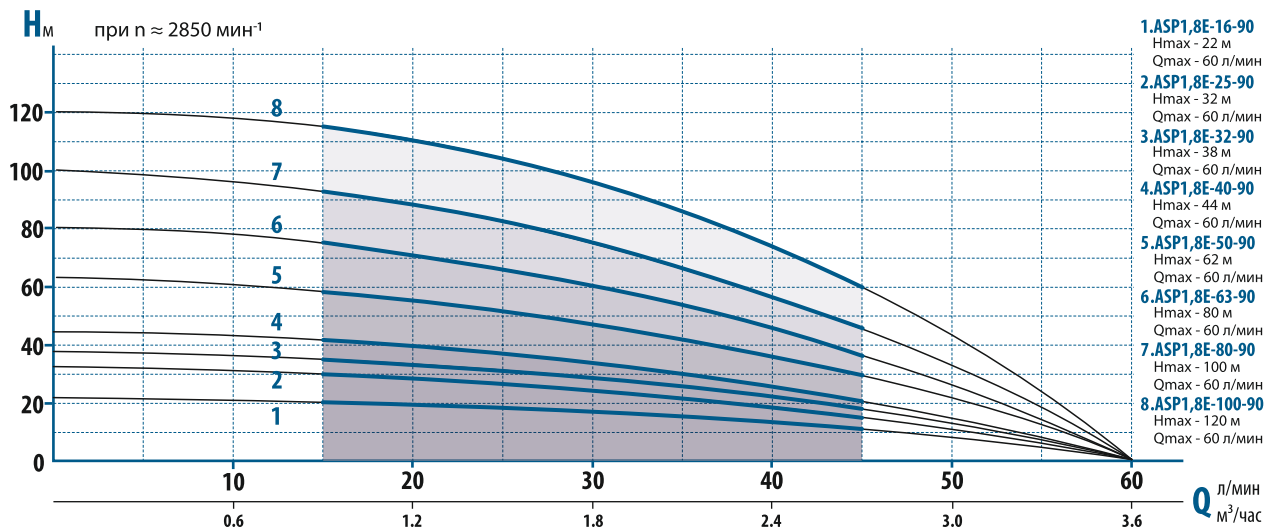
Электродвигатель:

- асинхронный двухполюсный маслозаполненный
- питание от 1-фазной сети 220В, 50Гц
- встроенный в двигатель пусковой конденсатор
- встроенный термopредохранитель
- изоляция класса «В»
- класс защиты Ip68
- коэффициент мощности COSφ при номинальной нагрузке 0,93 - 0,96
- охлаждение внешним потоком воды со скоростью не менее 0,08м/с
- вал двигателя - нержавеющая сталь AISI303
- механическое уплотнение вала - керамика / графит / NBR (возможно применение других материалов по требованию)

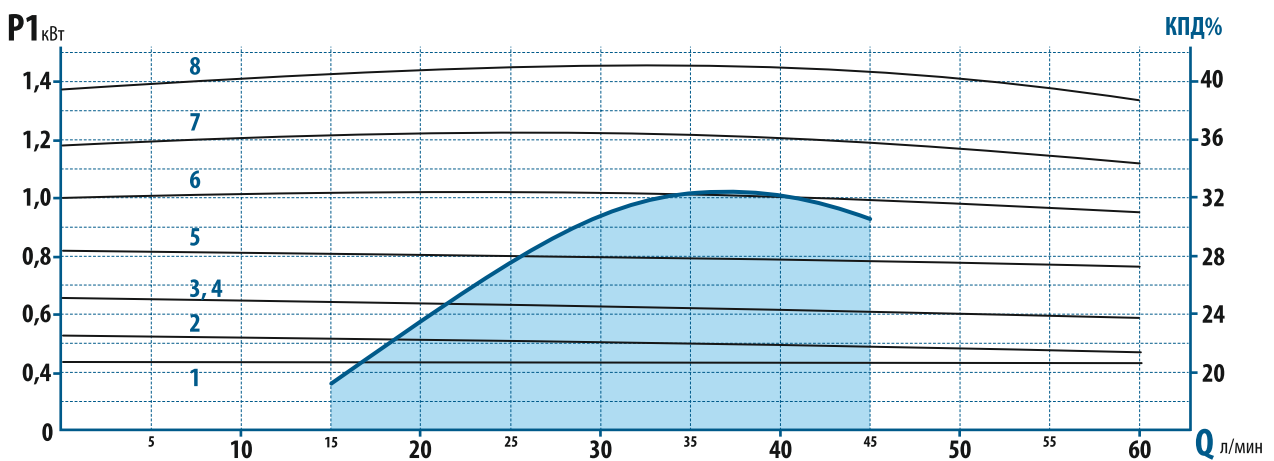
Насосная часть:

- установка рабочих колес на валу - «плавающая», с осевым перемещением
- соединительный суппорт и выходной патрубок - нерж. сталь
- гильза насосной части - нерж. сталь
- рабочие колеса, диффузоры - технополимер со вставками из нерж. стали
- вал насосной части - нерж. сталь AISI410

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



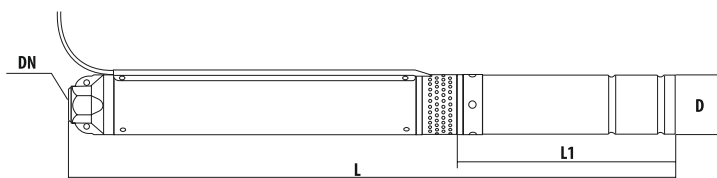
МОЩНОСТЬ, КПД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Насос	Мощность P2 кВт	Мощность P1 max кВт	Ток Iном А	Емкость конд. мкФ	H (м)																
					0	10	15	20	25	30	40	50	60	(л/мин) (м³/ч)							
ASP1,8E-16-90	0,18	0,40	2,0	14	23	22	21	20	19	18	15	9	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-25-90	0,18	0,48	2,3	14	33	31	30	28	26	22	18	12	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-32-90	0,25	0,59	2,8	16	44	42	40	38	36	34	25	15	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-40-90	0,25	0,60	3,0	16	44	42	40	38	36	34	25	15	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-50-90	0,37	0,75	3,5	20	63	60	58	56	52	48	38	23	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-63-90	0,55	0,88	4,6	25	80	77	75	72	67	62	48	27	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-80-90	0,75	0,120	5,8	30	100	97	94	90	84	77	47	35	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6
ASP1,8E-100-90	0,9	0,145	6,8	35	120	117	114	110	104	96	75	44	-	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3	3,6

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



НАСОС	Артикул	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ, (мм)				КАБЕЛЬ В КОМПЛЕКТЕ	УПАКОВКА				
		L	L1	D	DN		ДЛИНА (м)	ШИРИНА (м)	ВЫСОТА (м)	ОБЪЕМ (м³)	ВЕС (кг)
ASP1,8E-16-90	3216	620	320	87	1"	16м (3 x 0,5мм²)	0,66	0,15	0,11	0,01089	9,1
ASP1,8E-25-90	3226	660	320	87	1"	25м (3 x 0,5мм²)	0,71	0,16	0,11	0,01249	10
ASP1,8E-32-90	3232	720	330	87	1"	30м (3 x 0,5мм²)	0,77	0,16	0,11	0,01355	11
ASP1,8E-40-90	3244	720	330	87	1"	40м (3 x 0,75мм²)	0,77	0,19	0,11	0,01609	12,3
ASP1,8E-50-90	3250	810	350	87	1"	50м (3 x 0,75мм²)	0,86	0,2	0,11	0,01892	14,2
ASP1,8E-63-90	3263	900	375	87	1"	60м (3 x 1,5мм²)	0,95	0,22	0,11	0,02300	18,4
ASP1,8E-80-90	3280	1030	400	87	1"	80м (3 x 2мм²)	1,07	0,24	0,12	0,03082	24,3
ASP1,8E-100-90	3201	1150	430	87	1"	100м (3 x 2,5мм²)	1,2	0,28	0,13	0,04368	31,3