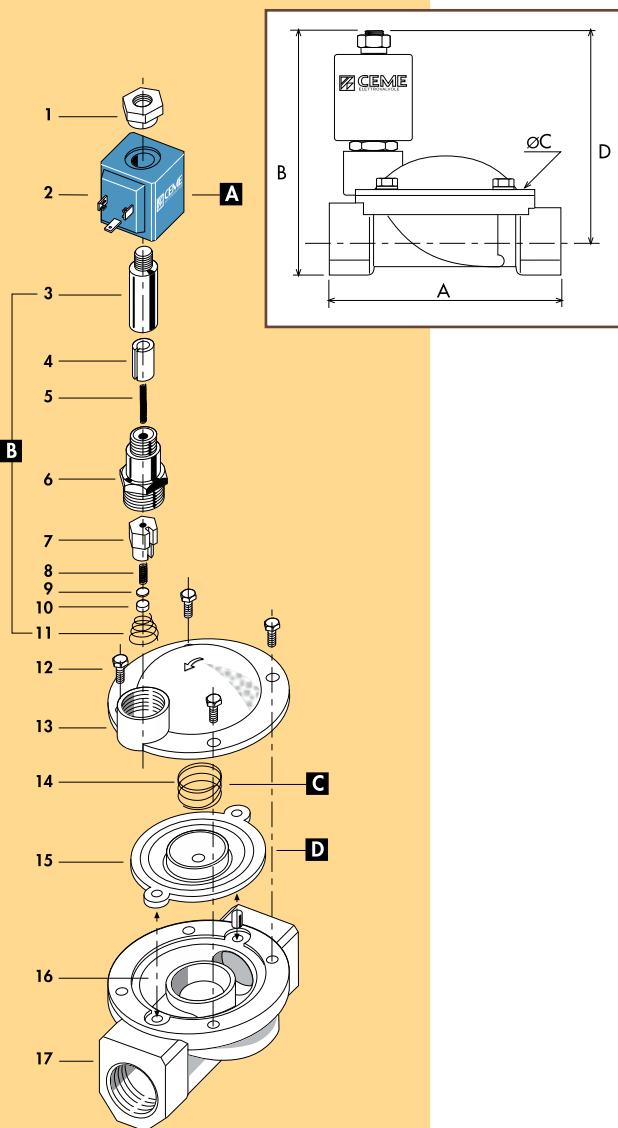


**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТРУБЫ ВХОД → ВЫХОД	Ø мм	КОД	KV м³/ч	М.Р.П.Д. бар		РАЗМЕРЫ мм				МАССА кг
				пер. ток	пост. ток	A	B	C	D	
G 3/8	10	8713	1.86	10	10	61	95	48	83	0.600
G 1/2	12	8714	2.10	10	10	61	95	48	83	0.550
G 3/4	20	8715	5.70	10	10	87	107	69	91	0.850
G 1	25	8716	9.60	10	10	100	113	80	93	1.100
G 1 1/4	32	8717	22.00	10	10	131	128	112	101	2.700
G 1 1/2	39	8718	27.00	10	10	146	135	128	105	3.000
G 2	51	8719	35.00	10	10	174	151	146	114	4.500
G 2 1/2	65	8720	63.00	10	10	245	186	184	140	9.500
G 3	75	8721	83.00	10	10	250	196	184	145	11.230
3/8 NPT	12	8723	2.10	10	10	61	95	48	83	0.600
1/2 NPT	12	8724	2.10	10	10	61	95	48	83	0.560
3/4 NPT	20	8725	5.70	10	10	87	107	69	91	0.850
1 NPT	25	8726	9.60	10	10	108	113	80	93	1.130



- 1 Стопорная гайка  
2 Катушка  
3 Направляющая трубка  
4 Плунжер  
5 Пружины  
6 Направляющая трубка - сердечник  
7 Затвор  
8 Пружины  
9 Опора  
10 Уплотнение  
11 Пружины  
12 Винт  
13 Крышка корпуса клапана  
14 Пружины  
15 Диафрагма  
16 Втулка  
17 Основание корпуса клапана

**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

- A** Катушка  
**B** Стержневое устройство  
**C** Пружины  
**D** Диафрагма

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

	МОЩНОСТЬ			
	УДЕРЖАНИЕ	ПУСК		
V~	12 24 48 110 230 400	50 60 Hz	15VA	25VA
V=	12 24 48 110		16W	

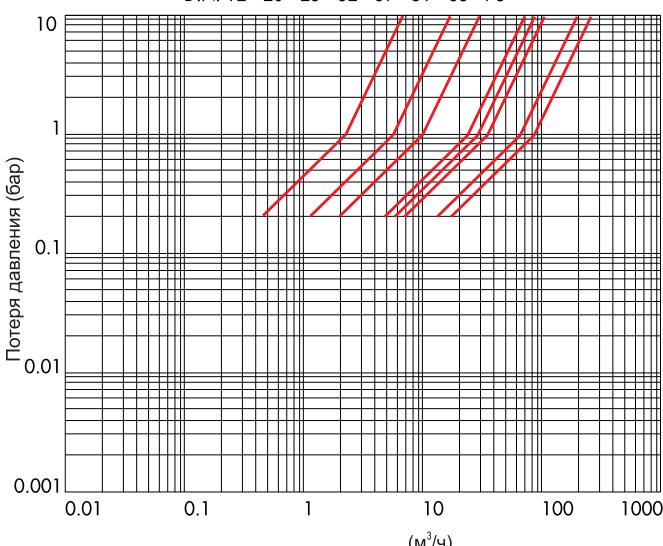
Конструктивные особенности катушек представлены в разделе «СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ».

**МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА**

РАБОЧИЕ СРЕДЫ				ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА
NBR	EPDM	EPDM-KTW	FPM	80°C
90°C	130°C	130°C	150°C	

**ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ**

D.N. 12 - 20 - 25 - 32 - 39 - 51 - 65 - 75



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН С СЕРВОПРИВОДОМ  
2/2- ХОДОВОЙ НОРМАЛЬНО ОТКРЫТЫЙ



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

МИНИМАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ 0,3 бар  
ДЕТАЛИ, НАХОДЯЩИЕСЯ В КОНТАКТЕ С РАБОЧЕЙ СРЕДОЙ:

УПЛОТНЕНИЕ

NBR; по заказу FPM - EPDM

Уплотнение из EPDM-KTW одобрено, а из DVGW сертифицировано  
для работы с питьевой водой.

КОРПУС

ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ  
РАБОЧИЕ СРЕДЫ

БРОНЗА

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ВОЗДУХ - ВОДА - ЛЕГКИЕ МАСЛА

КЛАПАН ОДНОСТОРОННЕГО

ДЕЙСТВИЯ

УДОБНЫЙ В ОБСЛУЖИВАНИИ

КЛАПАН

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

КЛАПАНА

МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ТРЕХПОЛЮСНЫЙ ШТЕКЕР UNI ISO 4400 (DIN 43650A)-IP65

Любое; положение, при котором катушка находится внизу, не рекомендуется.

ТЕМПЕРАТУРА

ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

80°C; в устройствах постоянного тока при температурах выше 40°C,  
эксплуатационные характеристики (М.Р.П.Д.) могут уменьшаться.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- ИСПОЛНЕНИЕ С УВЕЛИЧЕННЫМ ВРЕМЕНЕМ ЗАКРЫТИЯ С УСТРОЙСТВОМ

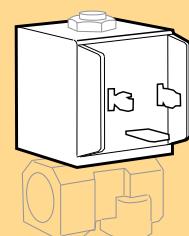
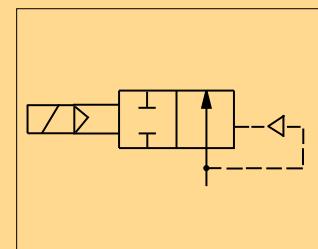
ЗАЩИТЫ ОТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА.

- ИСПОЛНЕНИЕ С УСИЛЕННОЙ ДИАФРАГМОЙ ДЛЯ РАБОТЫ В СИСТЕМАХ

ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ И ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ (ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ ДЛЯ

МОДЕЛЕЙ 8715-8716-8717-8718-8719).

- ИСПОЛНЕНИЕ С СЕРТИФИКАТОМ KTW.



КАТУШКА, ТИП В6  
НА

СЕРИЯ 87