



Оголовок скважинный серии ОСВ

**Инструкция по монтажу, эксплуатации и
паспорт изделия**



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Компания «ВОДОС» благодарит Вас за покупку нашего оборудования. Мы уверены, что оно прослужит долго и будет удовлетворять всем Вашим потребностям.

Основные технические характеристики оборудования указаны на упаковке. Убедительно просим Вас внимательно изучить инструкцию по монтажу и эксплуатации и строго следовать указанным в нем требованиям.

При покупке оборудования, пожалуйста, проверьте правильность заполнения гарантийного талона и обязательно ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оголовок скважинный (далее по тексту «оголовок») предназначен для герметизации устья скважины с обсадной трубой наружным диаметром, в зависимости от модели, от 115 мм до 160 мм с установленным внутри нее насосом, полиэтиленовой напорной трубой диаметром 32 мм, а также питающим электрокабелем круглого сечения.

2. ДАННЫЕ ОБ ИЗДЕЛИИ

Оголовок ОСВ* 115-130** / 32***

ОСВ* – оголовок скважинный ВОДОС.

** цифры в обозначении указывают диаметр обсадной трубы, мм (115-130; 130-140;140-160).

*** цифры в обозначении указывают внешний диаметр напорной трубы ПНД, мм (32).

3. БЕЗОПАСНОСТЬ

Для предотвращения несчастных случаев необходимо соблюдать предписания настоящей инструкции по эксплуатации. Неисполнение требований безопасности влечет за собой угрозу для здоровья пользователя. При неисполнении требований безопасности возможен отказ в возмещении ущерба или гарантийном обслуживании. Прежде чем обратиться в сервисный центр, убедитесь, что оголовок был установлен и использовался правильно. Использование оголовка не по назначению может привести к его поломке, а также к угрозе получения травм в результате электрического и механического воздействия.

Запрещается использовать оголовок при превышении максимальных значений указанных в таблице технических характеристик (пункт 5)

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Оголовок может транспортироваться любым видом транспорта на любые расстояния в соответствии с правилами перевозки, действующим на данном виде транспорта. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы следует проводить без резких толчков и ударов в целях обеспечения

сохранности оголовка с соблюдением требований согласно нанесенной маркировки. Условия транспортирования и хранения должны исключать воздействие атмосферных осадков.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Монтаж оголовка не требует сварочных работ, так как уплотнение обсадной трубы скважины осуществляется сжатием уплотнительного резинового кольца, надетого на обсадную трубу между верхним и нижним прижимными фланцами, посредством затягивания болтов.

Высококачественные и прочные материалы, из которых выполняется оголовок, позволяют надежно защищать скважину от нежелательных воздействий: попадания грунтовых вод и посторонних предметов.

Трос, которым крепится насос, легко прикрепляется к оголовку с помощью карабина, подвешенного к нижнему рым-болту.

Погружение насоса можно осуществлять специальными грузоподъемными механизмами: краном или лебедкой за рым-болты, которые размещены на верхнем прижимном фланце оголовка, что значительно упрощает обустройство самой скважины.

Кабельный ввод позволяет обеспечить герметичность при монтаже электрокабеля.

Устройство оголовка (Рисунок 1):

Оголовок состоит из нижнего и верхнего прижимного фланца (1), резинового кольца (2) и комплекта стяжных болтов с шайбами и гайками (3). Верхний прижимной фланец представляет собой пластмассовую деталь, на которой установлены: кабельный гермоввод (4), цанговый зажим (5) для напорной полиэтиленовой трубы, два верхних рым-болта (6), заглушка для сливного клапана (7), один нижний рым-болт с карабином (8) для крепления троса.

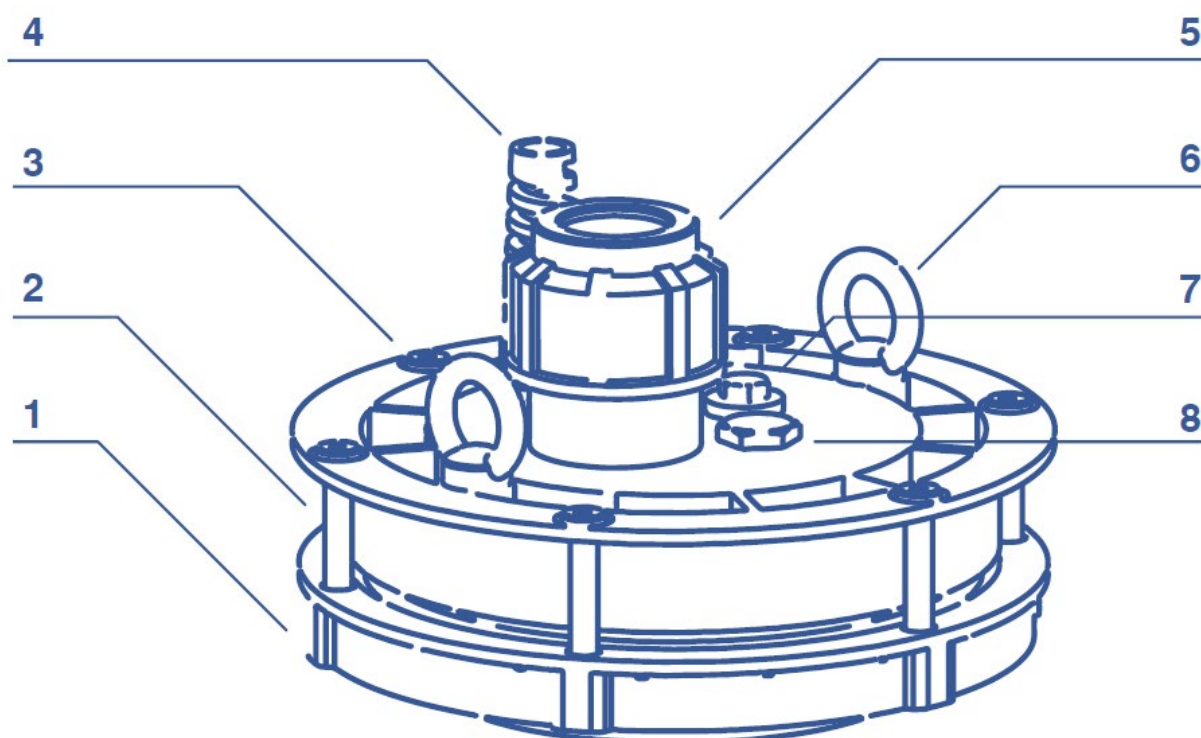


Рисунок 1

Технические характеристики

Тип оголовка	Диаметр обсадной трубы скважины, мм	Наружный диаметр напорной магистрали, мм	Материал корпуса	Максимальная нагрузка, кг
ОСВ 115-130/32	115-130	32	пластик	300
ОСВ 130-140/32	130-140	32	пластик	300
ОСВ 140-160/32	140-160	32	пластик	300

6. МОНТАЖ

Перед монтажом оголовка необходимо:

- Обрезать обсадную трубу до нужного размера.
- Удалить заусенцы в месте среза, зачистить обсадную трубу снаружи, загрузить и покрасить антикоррозийной краской.
- Подготовить насос к погружению в скважину согласно инструкции к насосу.
- Присоединить полиэтиленовую напорную трубу к насосу.
- Прикрепить к насосу трос необходимой длины. Стянуть трубопровод, электрический кабель и трос пластиковыми стяжками каждые 2-3 метра.
- Свободный конец троса прикрепить к карабину оголовка. Карабин зацепить за нижний рым-болт, предварительно продев напорную пластиковую трубу и кабель сквозь основание оголовка.
- Надеть нижний прижимной фланец плоской поверхностью вверх и резиновое кольцо на обсадную трубу скважины.
- Опустив насос в скважину, установить верхний прижимной фланец на обсадную трубу скважины, приподнять резиновое кольцо и нижний прижимной фланец. Стянуть болтами между собой нижний и верхний прижимные фланцы, сжав при этом резиновое кольцо, находящееся между ними.
- Напорную трубу зафиксировать цанговым зажимом, конструкция которого выдерживает большую нагрузку со стороны подвешенного на трубе насоса в скважине, тем самым, исключая проскальзывание трубы в цанге.
- Чтобы электрический кабель не провисал, его необходимо подтянуть и зажать гермовводом.

- Для предотвращения промерзания напорный трубопровод и оголовки разместить в техническом колодце на глубине, рекомендованной для Вашего региона.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации оголовок не требует технического обслуживания.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации оголовка – 5 лет со дня продажи конечному потребителю.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения требований данной инструкции по эксплуатации, ремонта, неправильного подбора, монтажа и подключения, неправильной транспортировки и хранения, а также при наличии внешних механических повреждений или следов воздействия химически активных веществ.

Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба и травм, связанных с эксплуатацией оголовка. Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется за счет покупателя. Гарантийное обслуживание в сервисном центре предусматривает ремонт оборудования и/или замену дефектных деталей.

Срок проведения диагностики и выполнения ремонта составляет не более 45(сорок пять) дней с момента предъявления оборудования в авторизованный сервисный центр.

При покупке изделия требуйте в Вашем присутствии проверки его комплектности и заполнения гарантийного талона. Без предъявления данного гарантийного талона или выявления факта фальсификации при его заполнении претензий по качеству не принимаются и гарантийный ремонт не производится.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Уплотнительное резиновое кольцо не надевается на обсадную трубу	Оголовок подобран неправильно	Заменить оголовки
Оголовок не фиксируется на обсадной трубе	Оголовок подобран неправильно или не затянуты болты	Заменить оголовки или затянуть болты
Трещина в крышке оголовка	Нагрузка выше установленного предела	Обратиться в сервисный центр для замены

10. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Количество
1	Оголовок в сборе	1
2	Упаковочная коробка	1
3	Инструкция по эксплуатации	1

11. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

ООО «Водос Сервис»

143002, Московская обл., г.о. Одинцовский, г. Одинцово, ул. Акуловская, д.2, стр. 4, эт. 2, оф. 34

Тел.: 8-495-109-57-54 (с 9:00 до 18:00)

8 -800-222-77-54 (с 9:00 до 18:00, звонок по РФ бесплатный)

Электронная почта: info@vodos.ru

Сайт: vodos-service.ru

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ (заполняется в магазине)

Наименование изделия _____

Название торгующей организации _____

Печать торгующей организации

Подпись продавца _____

Дата продажи _____

Изделие укомплектовано, к внешнему виду изделия претензий не имею.

Подпись покупателя _____



VODOS

ООО «ИЦ Водос»,
143003, Московская обл., г. Одинцово, ул. М. Неделина, д. 6А, эт. 7, оф. 704, БЦ WEST EAST.
Тел. 8-495-109-57-54, 8-800-222-77-54 (звонок по РФ бесплатный). WWW.VODOS.RU