

TRITUS

Фекальные электронасосы с измельчителем

 Сточные воды

 В быту

 В коммунальном секторе

- ➔ Откачка воды до 17 мм от дна
- ➔ Глубина погружения до 300 мм



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность до **280 л/мин** (16, 8 м³/час)
Напор до **31 м**

ОГРАНИЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Макс глубина погружения 10 м (с достаточно длинным силовым кабелем)
- Макс температура жидкости **+40 °C**
- Всасывание вниз над уровнем земли:
 - **85 мм** для **TR 0.75 - 0.9 - 1.1 - 1.3**
 - **95 мм** для **TR 1.5 - 2.2**
- Мин глубина погружения для непрерывного обслуживания:
 - **300 мм** для **TR 0.75 - 0.9 - 1.1 - 1.3**
 - **350 мм** для **TR 1.5 - 2.2**

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОРПУС НАСОСА: Чугун с катодозной обработки и с резьбовыми патрубками ISO 228/1

РЕЖУЩИЙ МЕХАНИЗМ: закаленная нержавеющая сталь **AISI 440C**.

РАБОЧЕЕ КОЛЕСО: Техн. полимера для **TR 0.75; TR 0.9; TR 1.1; TR 1.3**
Нержавеющей стали **AISI 304** для **TR 1,5; TR 2,2**

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ: Нержавеющая сталь **AISI 431**

ВЕДУЩИЙ ВАЛ: Нержавеющая сталь **AISI 431**

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ: погружной 2-х полюсной с непрерывной работой:

TRm: однофазный 230 В - 50 Гц с тепловой защитой встроенной в обмотку

TR: трехфазный 400 В - 50 Гц

ИЗОЛЯЦИЯ: класс **F**

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ: IP 68

УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Погружные электронасосы серии **TRITUS** изготовлены из чугуна значительной толщины, высокопрочного и устойчивого к абразивному воздействию, а также оснащены дробилкой из закаленной нержавеющей стали, которая полностью измельчает твердые частицы и волокна в сточных водах, перекачивая их под давлением в канализацию по трубам малого диаметра.

ИСПОЛНЕНИЕ И ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Кабель электропитания: тип "H07 RN-F", Стандартная длина 10 м

EN 60335-1
IEC 60335-1
CEI 61-150

EN 60034-1
IEC 60034-1
CEI 2-3



СЕРТИФИКАЦИЯ

Международное сертификационное общество Det Norske Veritas (DNV)

ISO 9001: КАЧЕСТВО

ISO 14001: ЭКОЛОГИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Стандартная установка

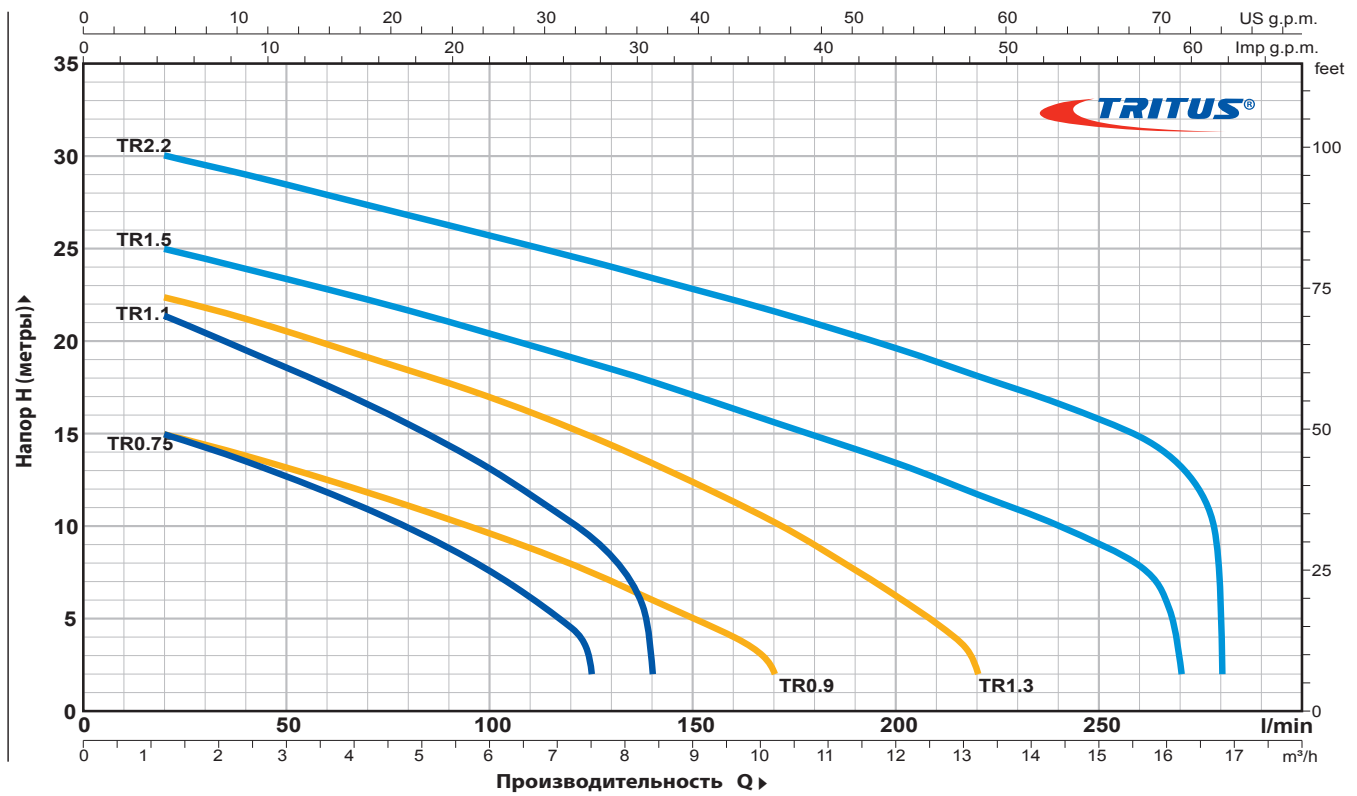


Пульт управления
(Только для однофазных версий)

Аварийная защита двигателя, ручной перезапуск, конденсаторы

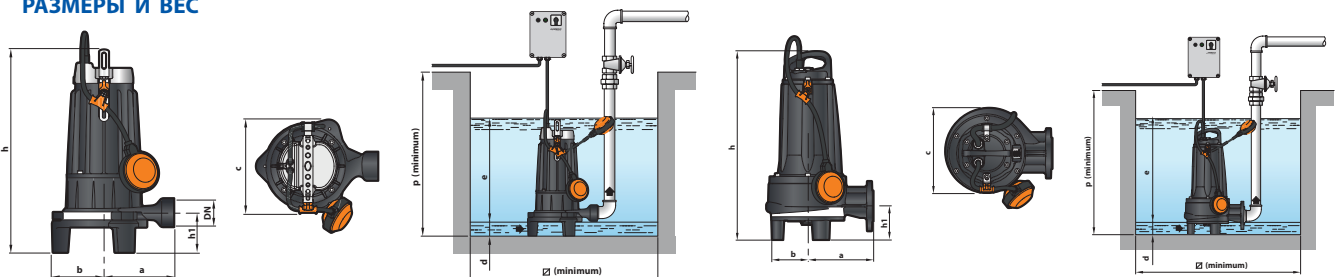
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

50 Гц n= 2900 мин



ТИП		МОЩНОСТЬ (P2)		Q	H															
Однофазный	Трехфазный	кВт	лс		М³/ч	0	1.2	2.4	3.6	4.8	6.0	7.5	8.4	10.2	12	13.2	14.4	16.2	16.8	
				л/мин	0	20	40	60	80	100	125	140	170	200	220	240	270	280		
TRm 0.75	TR 0.75	0.75	1		16.5	15	13.5	11.8	10	7.5	2									
TRm 0.9	TR 0.9	0.9	1.25		16	15	13.8	12.5	11.1	9.6	7.5	6	2							
TRm 1.1	TR 1.1	1.1	1.5		23	21.5	19.5	17.5	15.5	13	9.5	2								
TRm 1.3	TR 1.3	1.3	1.75		23.5	22.5	21.2	19.8	18.4	17	14.8	13.4	10.2	6.2	2					
TRm 1.5	TR 1.5	1.5	2		26	25	24	22.8	21.7	20.4	18.8	17.8	15.6	13.4	11.7	10	2			
-	TR 2.2	2.2	3		31	30	29	28	26.8	25.7	24.3	23.5	21.5	19.5	18	16.5	13.2	2		

РАЗМЕРЫ И ВЕС



ТИП		ПАТРУБОК DN	РАЗМЕРЫ мм									ВЕС кг*	
Однофазный	Трехфазный		a	b	c	h	h1	d	e	p	Ø	1~	3~
TRm 0.75	TR 0.75	1 1/4"	140	104	186	406	80	85	регул.	500	500	24.0	22.0
TRm 0.9	TR 0.9											23.9	22.2
TRm 1.1	TR 1.1											25.7	23.2
TRm 1.3	TR 1.3											25.5	23.1
TRm 1.5	TR 1.5	172	105	221	489	87.5	95	регул.	800	800	45.5	42.1	
-	TR 2.2										-	44.4	

ОПОРНЫЕ КОЛЕНА ДЛЯ TRITUS



А) ВЕРСИЯ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ НАГНЕТАНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБЫ $\frac{3}{4}$ "

Для TR 0.75, TR 0.9, TR 1.1, TR 1.3	Cod. ASSPTRITUS11	DN 2"
Для TR 1.5, TR 2.2	Cod. ASSPTRITUS22	DN 2"

Комплект, состоящий из:
 – опорное колено для соединения
 (с кольцом гайкой и прокладкой для TR 0.75, TR 0.9, TR 1.1, TP 1.3 с винтами и уплотнением за TR 1.5 и TR 2.2) - направляющая опора труб труб

В) ВЕРСИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ НАГНЕТАТЕЛЕМ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБЫ НА $\frac{3}{4}$ "

Для TR 0.75, TR 0.9, TR 1.1, TR 1.3	Cod. ASSPTRITUS11V	DN 2½"
Для TR 1.5, TR 2.2	Cod. ASSPTRITUS22V	DN 2½"

Комплект, состоящий из:
 – подбетонка соединение в комплекте с контрфланцем
 – направляющая скольжения
 (с кольцевой гайкой и уплотнением для TR 0,75; TR 0,9; TR 1,1; TR 1,3 с винтами и уплотнением для TR 1,5 и TR 2,2)

– опора для направляющих труб

● **ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА** (заказывается отдельно)
 Cod. 859SV340INTFA Для $\frac{3}{4}$ " направляющих труб

Для обеспечения устойчивости вставляйте одну промежуточную опору через каждые два метра направляющей трубы.



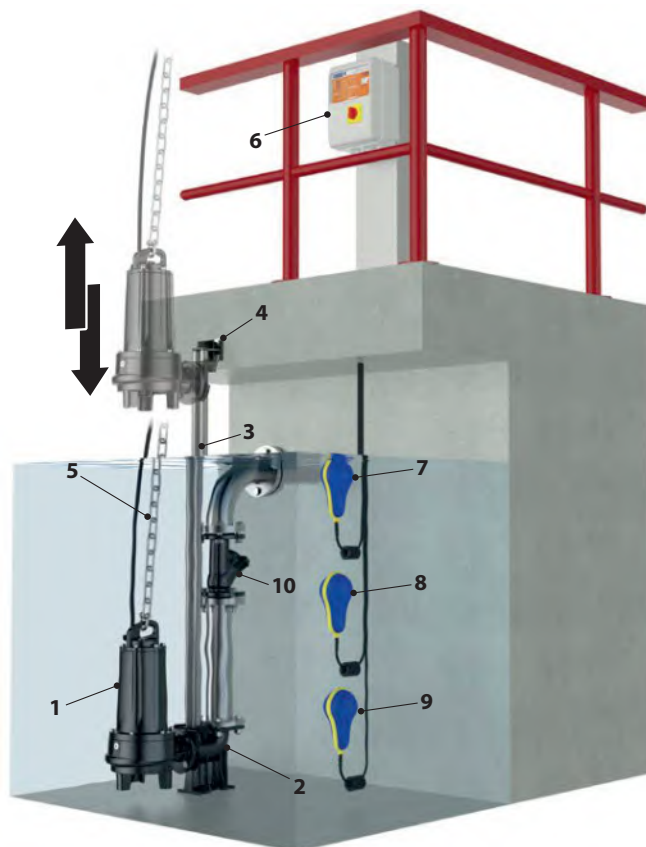
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТРУБЫ (нержавеющая сталь AISI 304)

Cod. 54SARTG005	$\frac{3}{4}$ "
-----------------	-----------------

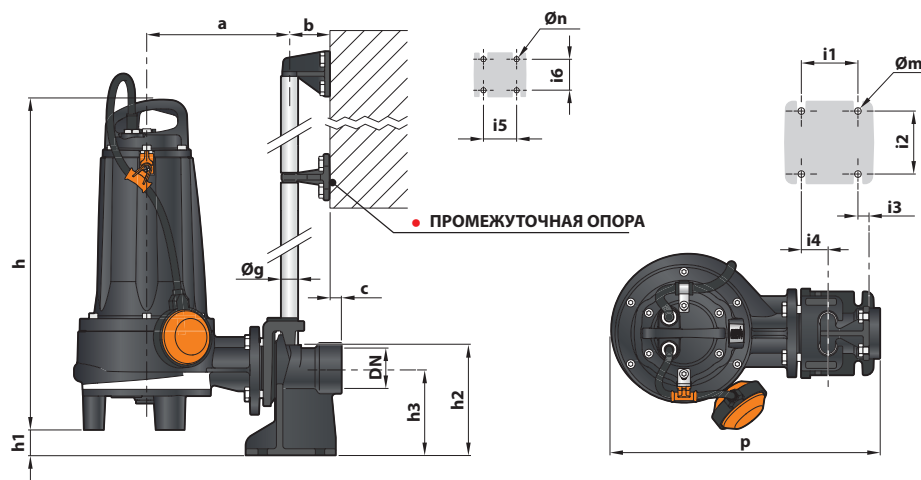
Максимальная длина трубной доски: 6 метров

ТИПОВАЯ СХЕМА МОНТАЖА

1. Электронасос
2. Опорное колено
3. Направляющая труба
4. Направляющая опора трубы
5. Подъемная цепь
6. Электрический пульт
7. Повлавок в режиме сигнала тревоги
8. Поплавок в режиме включения
9. Поплавок в режиме выключения
10. Обратный клапан

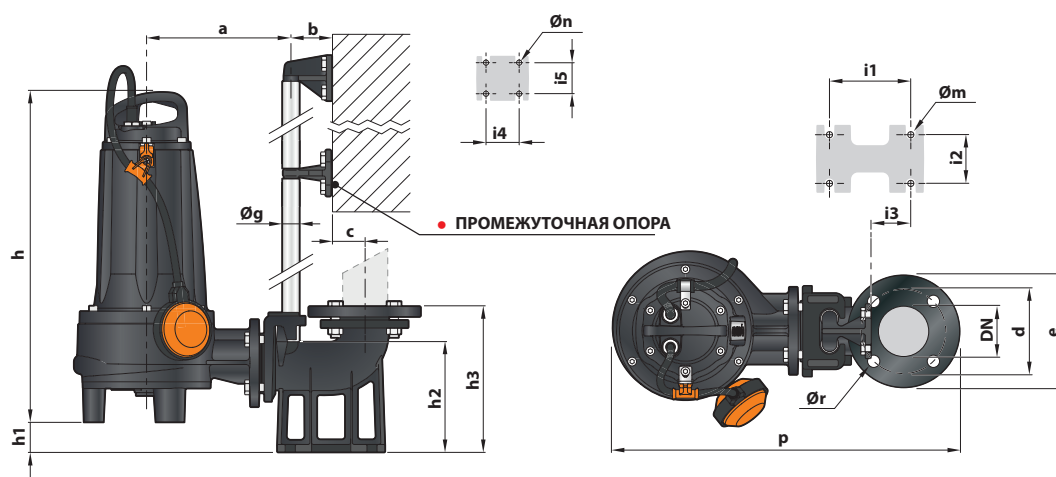


РАЗМЕРЫ (горизонтальная версия поставки)



ТИП		ПАТРУБОК DN	Размеры мм																
Однофазный	Трёхфазный		a	b	c	p	h	h1	h2	h3	i1	i2	i3	i4	i5	i6	Øg	Øm	Øn
TRm 0.75	TR 0.75	2"	210	61	17	392	405	50	165	130	85	94	40	16	50	48	¾"	12	11
TRm 0.9	TR 0.9																		
TRm 1.1	TR 1.1																		
TRm 1.3	TR 1.3																		
TRm 1.5	TR 1.5	2"	216	61	17	401	489	40	165	130	85	94	40	16	50	48	¾"	12	11
-	TR 2.2																		

РАЗМЕРЫ (вертикальная версия поставки)



ТИП		ПАТРУБКИ DN	РАЗМЕРЫ мм																		
Однофазный	Трёхфазный		a	b	c	d	e	p	h	h1	h2	h3	i1	i2	i3	i4	i5	Øg	Øm	Øn	Ør
TRm 0.75	TR 0.75	2½"	202	61	52	125	165	501	405	48	164	216	120	72	62	50	48	¾"	14	11	18
TRm 0.9	TR 0.9																				
TRm 1.1	TR 1.1																				
TRm 1.3	TR 1.3																				
TRm 1.5	TR 1.5	2½"	212	61	52	125	165	515	489	38	164	216	120	72	62	50	48	¾"	14	11	18
-	TR 2.2																				